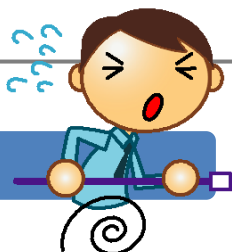


## タブレットPCで作業現場の情報をリアルタイムに収集する事で、PDCAサイクルを実現

### 導入企業様

事業内容	半導体パッケージ基板の製造・販売	利用者	現場作業員および生産管理部門（約200名）
対象業務	製造・生産管理	利用形態	<input checked="" type="checkbox"/> Web <input checked="" type="checkbox"/> タブレットPC <input checked="" type="checkbox"/> HANDY

### × 導入前の課題



#### ■ 進行の管理が大変

- 作業日報で1日毎に進捗確認を行っていたが、指示通りに作業されなかったり、トラブルが発生したりした場合への迅速かつ細かな対応・指示が出来ませんでした。

#### ■ 製造プロセスの改善を進められない

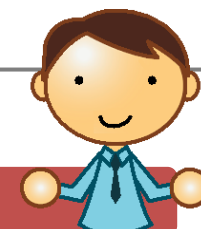
- どの工程で想定以上の作業時間がかかったのか？また、作業されずに滞留したのか？実績情報が少ない為に、問題点も提起・特定されないままになっていました。

#### ■ システムへの入力に手間がかかる

- システムに情報を登録する場合、据え置きPCまで移動して実績入力をしていました。



### ○ 導入後の効果



#### ■ 見える化による迅速な指示

- 詳細でリアルタイムな実績情報を参照できることにより、管理側では問題に対し迅速に対応出来るようになりました。結果としてお客様に求められた納期に応えられる比率が向上しました。

#### ■ PDCAサイクルによる改善活動

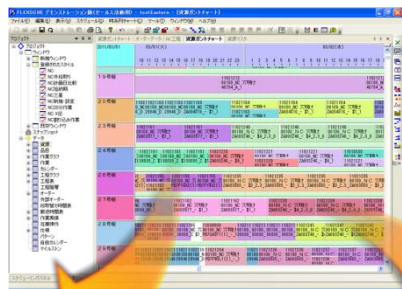
- 製造プロセスが時間軸に沿って可視化された事で、CHECK機能が働き、業務改善を推進出来る体制作りが出来ました。

#### ■ 作業開始・終了したその場で入力

- 各現場にタブレット端末を配置して頂く事で、情報入力の為の負荷が軽減されました。また、情報がリアルタイムに送れるようになりました。



生産管理



- 生産スケジュールで工程計画を立案
- 大型指示モニターやExcelの指示書などで計画した日程を工程へ指示します



作業指示



### PDCAサイクルの管理を実現



受注・納期回答情報

作業実績

設備情報

作業実績参照

現場作業者

Web  
アプリ

加工装置  
作業者  
ロットNo

作業実績  
使用治具  
中断実績

現場管理者  
現場作業者

タブレット端末+  
バーコードリーダー

#### Step1

各工程における作業開始時に、  
作業の開始実績を入力します。

開始  
実績

作業

#### Step2

作業終了時に、  
作業の終了実績を入力します。

終了  
実績

#### Step3

作業実績を確認します