

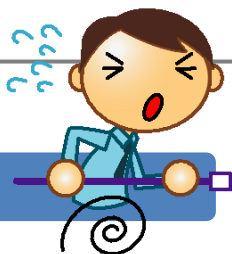
作業現場の情報をリアルタイムに収集する事で、管理部門における高度な管理が可能

導入企業様

事業内容	半導体パッケージ基板の製造・販売	利用者	現場作業員および生産管理部門（約200名）
対象業務	製造・生産管理	利用形態	<input checked="" type="checkbox"/> Web <input checked="" type="checkbox"/> タブレットPC <input checked="" type="checkbox"/> HANDY

×

導入前の課題



■ 進行の管理が大変

- 作業日報で1日毎に進捗確認を行ってましたが、指示通りに作業されなかったり、トラブルが発生した場合への迅速かつ細かな対応・指示が出来ませんでした。

■ 製造プロセスの改善を進められない

- どの工程で想定以上の作業時間がかかったのか？また、作業されずに滞留したのか？実績情報が少ない為に、問題点も提起・特定されないままになっていました。

■ システムへの入力に手間がかかる

- システムに情報を登録する場合、据え置きPCまで移動して入力していました。



○

導入後の効果



■ 納期遵守率の向上

- 問題に対し迅速に対応出来るようになりました。結果としてお客様に求められた納期に応えられる比率が向上しました。

■ PDCAサイクルによる改善活動

- 製造プロセスが時間軸に沿って可視化された事で、CHECK機能が働き、業務改善を推進出来る体制作りが出来ました。

■ 作業開始・終了したその場で入力

- 各現場作業員に携帯端末（タブレット・ハンディ）を所持して頂く事で、情報入力の為の負荷が軽減されました。また、情報がリアルタイムに送れるようになりました。

構成図



生産管理

- 作業実績に基づいた翌日の作業計画を立案します
- 緊急対応が必要なオーダーをリアルタイムに監視し、適時各工程へ作業指示を行います。
- 作業実績を分析し、作業計画立案・現場作業の効率化を図る事が可能です

SC	品名	ロットNo.	仕掛数	U-F E	外形形状	完品処理	フラックス	最終検査	ビュ-検	出荷検査	クレーンク1	出荷検査	クレーンク2	出荷	納期
S01	品名1	12030326	27,579	03/05	03/05	03/05	03/05	03/06	03/07	03/07	03/08	03/08	03/08	03/09	03/09
S01	品名1	12030508	109,395	03/14	03/15	03/15	03/15	03/16	03/16	03/17	03/17	03/19	03/19	03/21	03/21
S01	品名1	12030509	111,394	04/00	14:30	17:00	20:55	08:30	03:00	15:30	22:50	09:30	12:30	09:30	03/21
S01	品名1	12031000	141,989	03/19	03/20	03/20	03/20	03/21	03/22	03/23	03/23	03/23	03/23	03/23	03/23
S01	品名1	12031004	142,191	03/20	03/20	03/20	03/21	03/21	03/22	03/23	03/23	03/26	03/26	03/27	03/28
S01	品名1	12031005	142,892	03/20	03/21	03/21	03/21	03/22	03/22	03/23	03/23	03/26	03/26	03/27	03/28
S01	品名1	12031008	143,168	03/21	03/22	03/22	03/22	03/23	03/23	03/24	03/24	03/27	03/27	03/28	03/28
S01	品名1	12031193	27,100	03/13	03/13	03/13	03/13	03/14	03/14	03/15	03/15	03/16	03/16	03/19	03/19

作業指示

現場作業者



Step1

各工程における作業開始時に、作業の開始実績を入力します。



作業

ハンディ

終了
実績

Step2

作業終了時に、作業の終了実績を入力します。

ペーパーレス化



後工程へ

現場管理者
現場作業者

Step3

作業実績を確認します



受注・納期回答情報

作業実績

設備情報

作業実績参照